

գաղափարողական հանձնաժողովի արտահերթ նիստի /внеочередного заседания оценочной комиссии/

1. Տվյալներ պատվիրատուի, ընթացակարգի (ծածկագրի), գնման առարկայի ձեռքբերման, նիստի անցկացման մասին /Данные о заказчике, процедуре (коде), о приобретаемой услуге, о проведении заседания/

Պատվիրատու/ Заказчик	«ՀԱԷԿ» ՓԲԸ/ ЗАО «ААЭК»
Գտնվելու վայրը/ Адрес	ՀՀ, Արմավիրի մարզ, ք.Մեծամոր/ РА, Армавирский марз, г. Мецамор
Ընթացակարգի ծածկագիրը/ Код процедуры	ՀԱԷԿ-ԳՀԱՊՁԲ-18/24/ НАЕК-GHAPDzB-18/24
Ձեռք բերվող ապրանքի անվանումը/ Наименование приобретаемой услуги	«Գործիքներ, գործիքային հատուկ հարմարանքներ»/ "Инструменты, специнструменты"
Նիստի անցկացման վայրը/ Место проведения заседания	«ՀԱԷԿ» ՓԲԸ վարչական շենք, 135 Ա սենյակ/ ЗАО «ААЭК», административный корпус 135 А кабинет
Նիստի անցկացման օրը և ժամը/ Дата и время проведения заседания	21.08.2024թ. Ժամը 12:00/ 21.08.2024г. в 12:00 ч.
Նիստի անցկացման նպատակը/ Цель проведения заседания	Հրավերում փոփոխություն կատարելու և պարզաբանում տրամադրելու մասին/ О внесении изменений и о разъяснение в приглашение

2. Տվյալներ նիստին ներկա հանձնաժողովի կազմի, մասնակիցների կամ նրանց կողմից լիազորված ներկայացուցիչների մասին
Данные о составе, участниках комиссии или уполномоченных ими представителей, присутствовавших на заседании

Հանձնաժողովի նախագահ/ Председатель комиссии	Ա. Ղազարյան / А. Казарян	ԳԲ պետ / Начальник ОЗ
Հանձնաժողովի անդամներ/ Члены комиссии	Կ. Ղարիբյան / К. Гарибян	ԿՎԱ պետի տեղակալ / ЗНЦЦР
	Մ. Սահակյան / М. Саакян	ԿՎԱ պետի տեղակալ / ЗНЦЦР
	Ն. Սուլեմանյան / Н. Сулейманян	ԿՎԱ վարպետ / Мастер ЦЦР
	Կ. Վարդանյան / К. Варданян	ՇՎԱ պետի ժ/պ / ВрИО начальника РСЦ
	Ա. Մելքոնյան/ А. Мелконян	ԳԲ 1-ին կարգի մասնագետ/ Специалист 1 к. ОЗ
Քարտուղար/ Секретарь	Ն. Թևոսյան / Н. Тевосян	ԳԲ 1-ն կարգի մասնագետ / Специалист 1 к. ОЗП
Այլ տեղեկատվություն/ Другая информация	Հանձնաժողովի անդամ՝ Կ. Ղարիբյանը և Կ.Վարդանյանը նիստին ներկա չեին:/ Член комиссии К. Гарибян и К. Варданян на заседании не присутствовали.	

Արտահերթ նիստը հրավիրվել է «ՀԱԷԿ» ՓԲԸ գլխավոր տնօրենի տեղակալ ընդհանուր հարցերի գծով տնօրեն՝ Ա. Մաթևոսյանի հանձնարարականի հիման վրա:/

Внеочередное заседания созвал заместитель генерального директора-директор по общим ЗАО «ААЭС», вопросам С.Матевосяна

Համակարգող քարտուղարը ներկայացրեց, որ ստացել է պարզաբանման հարցում հետևյալ բովանդակությամբ՝

Հարցադրում N 1

- «ՀԱԷԿ-ԳՀԱՊՁԲ-18/24» ծածկագրով մրցույթի 7-րդ լոտում պահանջվող տեխնիկական պայմաններում նկարագրված է հետևյալը՝ շարժական կափույրների, վենտիլների և նրանց ափսեների, կցաշուրթերի խցարար մակերևույթների հղկման և կիպահղկման համար: EFCO ֆիրմայի, VALVA-S15 մոդելի կամ Победит СПМ-1-350 կամ ПКТБА-ПУР-1: Անվանական տրամագիծը - 40÷80 - 250÷350 մմ: Ընկղման խորությունը - 500÷630 մմ: Շարժաբերը օդաճնշական 6-7 բար: Սակայն Победит СПМ-1-350 մոդելի արտադրող գործարանը արտադրում է միայն էլեկտրական շարժաբերով, այլ ոչ թե օդաճնշական: Խնդրում եմ տալ պարզաբանում արդյոք դա ընդունելի է տվյալ մրցույթի պայմաններին

Հարցադրում N 2

- 4-րդ չափաբաժնով պահանջվող գայլիկոնման հաստոցներն այժմ արտադրվում են մի փոքր փոփոխված բնութագրերով: Խնդրում եմ պարզաբանել, ընդունելի՞ են հետևյալ փոփոխությունները՝ սալի 1. աշխատանքային մակերեսի չափսերը՝ 250x250 մմ պահանջվող 200x250±2մմ - ի փոխարեն, 2. չափսերը՝ 770x370x880 մմ պահանջվող 770x370x950±5 մմ - ի փոխարեն և 3. քաշը՝ 130 կգ, պահանջվող 115-125կգ-ի փոխարեն:

Координационный секретарь сообщил , что получил разъяснения по следующему содержанию:

Запрос №1

- В технических условиях, предусмотренных по 7-му лоту тендера с шифром «НАЕК-GHAPDzB-18/24» на шлифовку и полировку уплотнительных поверхностей подвижных демпферов, клапанов и их тарелок, фланцев. Марка EFCO, модель VALVA-C15 или Победит СПМ-1-350 или ПКТБА-ПУР-1. Номинальный диаметр - 40÷80 - 250÷350 мм. Глубина погружения - 500÷630 мм. Привод пневматический 6-7 бар. Однако завод, выпускающий модель Победит СПМ-1-350, выпускает только электроприводы, а не пневматические. Пожалуйста, уточните, приемлемо ли это по условиям данного тендера.

Запрос №2

- Настольные сверлильные станки, необходимые для лота 4, теперь производятся с немного измененными характеристиками. Пожалуйста, уточните, приемлемы ли следующие изменения: 1. размеры рабочей поверхности: 250x250±2мм вместо необходимых 200x250±2мм, 2. размеры: 770x370x880 мм вместо необходимых 770x370x950±5 мм и 3. вес: 130 кг вместо необходимых 115-125 кг.

Միաժամանակ համակարգող քարտուղարը ներկայացրեց, որ պատասխանատու ստորաբաժանման կողմից ստացել է ծառայողական գրություն հրավերում փոփոխություն կատարելու վերաբերյալ՝

Հրավերով ներկայացված ապրանքներից՝ 4-րդ չափաբաժնով պահանջվող ապրանքի տեխնիկական բնութագրում փոփոխել հետևյալ պայմանը, այն է՝

- Գայլիկոնման առավելագույն տրամագիծը՝ 12մմ, իլի կոնուսը՝ B18, իլի քայլը՝ 100-110մմ, պտտման հաճախության դիապազոնը՝ 450-4500պտ/րոպե, իլի պտտման արագությունների նվազագույն քանակը՝ 5, իլի մատուցման դիապազոնը՝ ձեռքի, իլի առանցքից մինչև սյան հեռավորությունը՝ 190-200 մմ, իլի կողաճակատից մինչև սալ առավելագույն հեռավորությունը՝ 400±5մմ, սալի աշխատանքային մակերեսի չափսերը՝ 200x250±2մմ կամ 250x250±2մմ, գլխավոր շարժաբերի շարժիչի հզորությունը՝ 0,55-0.60կՎտ, ճշտության դասը՝ H, լարումը՝ 380Վ, չափսերը՝ 795x370x950±5 մմ կամ 770x370x950±5, քաշը՝ 115-130կգ: Երաշխիքային ժամկետը՝ 12 ամիս:

В то же время координационный секретарь сообщил, что получил служебное письмо от ответственного отдела о внесении изменения в приглашение:

Среди товаров, представленных по приглашению, в технической характеристике товара, требуемой 4-ым лотом, изменить следующее условие, а именно:

- Максимальный диаметр сверления - 12мм, конус шпинделя - B18, ход шпинделя 100-110мм, диапазон частот вращения шпинделя - 450-4500 об./мин., количество скоростей вращения шпинделя - 5, диапазон подач шпинделя - ручная, расстояние от оси шпинделя до колонны 190-200 мм, наибольшее расстояние от торца шпинделя до плиты - 400±5мм, размер рабочей поверхности плиты - 200x250±2мм или 250x250±2мм, мощность привода главного движения - 0,55-0.60кВт, класс точности - H, напряжение питания - 380В, габаритные размеры - 795x370x950±5мм или 770x370x950±5мм, масса - 115-130кг. гарантийный срок-12мес.

Գնահատող հանձնաժողովը քննարկեց և որոշեց.

- Պատասխանատու ստորաբաժանման կողմից տրված ծառայողական գրության մասով՝ հրավերում կատարել փոփոխություն (Գնումների մասին ՀՀ օրենքի 29-րդ հոդվածի համաձայն):

Հրավերով ներկայացված ապրանքներից՝ 4-րդ չափաբաժնով պահանջվող ապրանքի տեխնիկական բնութագրում փոփոխել հետևյալ պայմանը, այն է՝

Գայլիկոնման առավելագույն տրամագիծը՝ 12մմ, իլի կոնուսը՝ B18, իլի քայլը՝ 100-110մմ, պտտման հաճախության դիապազոնը՝ 450-4500պտ/րոպե, իլի պտտման արագությունների նվազագույն քանակը՝ 5, իլի մատուցման դիապազոնը՝ ձեռքի, իլի առանցքից մինչև սյան հեռավորությունը՝ 190-200 մմ, իլի կողաճակատից մինչև սալ առավելագույն հեռավորությունը՝ 400±5մմ, սալի աշխատանքային մակերեսի չափսերը՝ 200x250±2մմ կամ 250x250±2մմ, գլխավոր շարժաբերի շարժիչի հզորությունը՝ 0,55-0.60կՎտ, ճշտության դասը՝ H, լարումը՝ 380Վ, չափսերը՝ 795x370x950±5 մմ կամ 770x370x950±5, քաշը՝ 115-130կգ: Երաշխիքային ժամկետը՝ 12 ամիս:

- Ստացված հարցումներին՝ տալ պարզաբանումներ(Գնումների մասին ՀՀ օրենքի 29-րդ հոդվածի համաձայն):

Պարզաբանում N 1

7-րդ չափաբաժնով պահանջվող ապրանքի տեխնիկական բնութագրում նկարագրված EFCO ֆիրմայի հաստոցը անհրաժեշտ է միայն՝ օդանշական շարժաբերով:

Պարզաբանում N 2

սալի աշխատանքային մակերեսի չափսերի վերաբերյալ թիվ 2 հարցադրմամբ նշված փոփոխությունները՝ ընդունելի են:

Оценочная комиссия обсудила и приняла решение.

- Касательно служебного письма от ответственного отдела: внести изменения в приглашение (согласно статье 29 Закона РА «О закупках»).

Среди товаров, представленных по приглашению, в технической характеристике товара, требуемой 4-ым лотом, изменить следующее условие, а именно:

Максимальный диаметр сверления - 12мм, конус шпинделя - B18, ход шпинделя 100-110мм, диапазон частот вращения шпинделя - 450-4500 об./мин., количество скоростей вращения шпинделя - 5, диапазон подач шпинделя - ручная, расстояние от оси шпинделя до колонны 190-200 мм, наибольшее расстояние от торца шпинделя до плиты - 400±5мм, размер рабочей поверхности плиты - 200x250±2мм или 250x250±2мм, мощность привода главного движения - 0,55-0.60кВт, класс точности - H, напряжение питания - 380В, габаритные размеры - 795x370x950±5мм или 770x370x950±5мм, масса - 115-130кг. гарантийный срок-12мес.

- Касательно полученных запросов: предоставить разъяснения.

Դաշխարհում N 1-

Станок EFCO, описанный в технической характеристике товара, требуемой 7 лотом, необходим только с пневматическим приводом.

Դաշխարհում N 2

изменения, указанные в вопросе № 2 относительно размеров рабочей поверхности плиты, приемлемы.

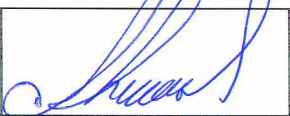
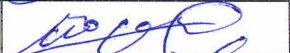



Ընդունվեց որոշում՝ կողմ - 4 , դեմ - 0: *Принято решение за - 4 , против-0*

3. Տեղեկություններ հանձնաժողովի հաջորդ նիստի վայրի, օրվա և ժամի մասին: Информация о месте, дате и времени проведения следующего заседания комиссии.

Հայտերի ներկայացման վերջնաժամկետը
срок подачи заявки

02.09.2024թ. Ժամը 12:00

<p>Цели проведения заседания Հանձնաժողովի հաջորդ նիստի անցկացման վայրը Место проведения следующего заседания комиссии</p>	<p>ք.Մեծամոր, «ՀԱԷԿ» ՓԲԸ վարչական մասնաշենք, 136 սենյակ/ ЗАО «ААЭК», административный корпус 135 кабинет</p>
<p>Նիստի անցկացման օրը և ժամը Дата и время проведения заседания</p>	<p>Փոփոխված հայտարարությունը և հրավերը համակարգում հրապարակվելու օրվանից հաշված 13-րդ օրվա ժամը «12:00»-ին: / В «12:00» 13-го дня с момента публикации измененного объявления и приглашения в системе.</p>

<p>Հանձնաժողովի նախագահ՝ Председатель комиссии</p>		<p>Ա. Ղազարյան / А. Казарян</p>
		<p>Մ. Սահակյան / М. Саакян</p>
		<p>Ն. Սուլեմանյան / Н. Сулейманян</p>
		<p>Ա. Մելքոնյան / А. Мелконян</p>
<p>Համակարգող-քարտուղար՝ Координирующий секретарь</p>		<p>Ն. Թևոսյան / Н. Тевосян</p>